



姓名 刘杰

学历 博士研究生

职称 正高

研究方向 搅拌摩擦焊技术及应用

邮箱 [liujieququ@126.com](mailto:liujieququ@126.com)

### 主要学习、工作经历

1998-2002年	吉林大学	工学学士
2002-2004年	长春轨道客车股份有限公司	助理工程师
2004-2009年	吉林大学	工学博士
2009-2020年	中车长客股份有限公司	教授级高工
2020-至今	长春工程学院	正高

### 主要教学工作

本科生课程：焊接工程导论、先进焊接技术、工业机器人技术  
专科生课程：先进焊接技术

### 代表性科研项目

吉林省教育厅项目：  
基于主S-N曲线的铝合金车体搅拌摩擦焊型材对搭接结构疲劳性能研究。项目负责人

### 代表性论文或专利

- [1]刘杰, 杨景宏, 王炎金等. 35mm厚板铝合金搅拌摩擦焊接头组织与性能研究. 焊接学报, 2012, 33(6) 101-104.
- [2]刘杰, 杨景宏, 韩凤武. 厚板铝合金搅拌摩擦焊匙孔补焊接头组织与性能. 材料工程, 2012, 7:29-32.
- [3]刘杰, 邓钢, 韩凤武等. 双轴肩搅拌摩擦焊技术在铝合金车体制造中的应用发展. 焊接, 2015, 1:17-19.
- [4]刘杰. 84mm厚6082铝合金型材搅拌摩擦焊双面工艺研究. 焊接技术, 2018, 47(9):148-150.
- [5]Liujie. Application and development of friction stir welding technology in high speed EMU manufacturing. China welding, 2018, 27(4):57-62.
- [6]超厚板铝合金型材搅拌摩擦焊 专利号: ZL 2017 1 1197695.7.
- [7]一种搅拌摩擦焊焊接结构体 专利号: ZL 2014 2 0521827.2 .

### 出版教材或专著

### 获奖情况

**科研获奖:**

获奖项目: 铝合金车体浮动式搅拌摩擦焊技术开发及应用

获奖等级: 长春市十大职工技术创新成果奖(2016)

**个人荣誉:**

吉林省D类高层次人才

长春市五一劳动奖章

优秀共产党员

**社会兼职**

《焊接》杂志社青年编委

《电焊机》等杂志期刊审稿专家